

**NEW MI.DA PROJECT FOR 350 000 TONS PER YEAR  
OF REBARS WITHIN THE NORTH INDUSTRIAL AREA  
OF THE CITY ASHDOD IN ISRAEL**

**AUTORIZOVANÝ POSUDEK VLIVU EXPORTNÍHO ZÁMĚRU  
NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V ZEMI CÍLOVÉHO URČENÍ**

Zpracováno ve smyslu postupů EGAP, a.s.  
pro hodnocení vlivu vývozu na životní prostředí

duben 2013

## ZÁZNAM O VYDÁNÍ DOKUMENTU

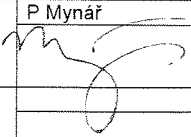

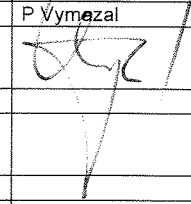
Název dokumentu: **NEW MI.DA PROJECT FOR 350 000 TONS PER YEAR OF REBARS,  
ASHDOD, ISRAEL**  
AUTORIZOVANÝ POSUDEK VLIVU EXPORTNÍHO ZÁMĚRU  
NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V ZEMI CÍLOVÉHO URČENÍ

Zakázka: C1403-13-1

Objednatel: DANIELI CZECH ENGINEERING a.s.

Účel vydání: Finální dokument

Stupeň utajení: Bez omezení

Vydání	Popis	Zpracoval	Kontroloval	Schválil	Datum
01	Finální dokument	P Mynář 	Z Flegrová 	P Vymežal 	29. 4. 2013

Předcházející vydání tohoto dokumentu musí být buď zničena, nebo výrazně označena NAHRAZENO.

Rozdělovník: 3 výtisky DANIELI CZECH ENGINEERING a.s.  
1 výtisk archiv AMEC s.r.o.

© AMEC s.r.o., 2013

Všechna práva vyhrazena. Žádná z částí tohoto dokumentu nebo jakékoliv informace z tohoto dokumentu nesmí být nad rámec smluvního určení (tj. nad rámec použití v příslušném projektu) vyzrazeny, zveřejněny, reprodukovány, kopírovány, překládány, převáděny do jakékoliv elektronické formy nebo strojově zpracovávány bez výslovného souhlasu odpovědného zástupce zpracovatele, firmy AMEC s.r.o.

## Zpracovatelé

---



Zpracoval:

Ing. Petr Mynář

držitel autorizace k posuzování vlivů na životní prostředí  
MŽP č.j.: 1278/167/OPVŽP/97 ze dne 22.4.1997  
prodloužena rozhodnutím MŽP č.j.: 43733/ENV/11 ze dne 28.6.2011

Seznam osob, které se podílely na zpracování:

Ing. Petr Mynář  
RNDr. Tomáš Bartoš, Ph.D.  
RNDr. Zuzana Flegrová, Ph.D.  
Ing. Pavel Mitev  
Ing. Petr Vymazal

Datum zpracování:

29. 4. 2013

Ilustrační foto na titulní straně:

Situace umístění projektu

Dokument je zpracován textovým editorem Microsoft Word 2003, registrovaným u společnosti Microsoft.  
Grafické přílohy jsou zpracovány grafickým editorem CorelDRAW 9, registrovaným u společnosti Corel Corporation, a geografickým informačním systémem ArcGIS 9.0, registrovaným u společnosti ESRI.

## Obsah

---

Titulní list	
Záznam o vydání dokumentu	
Zpracovatelé	2
Obsah	3
1. Úvodní údaje	4
1.1. Všeobecné údaje, východiska pro zpracování autorizace posudku	4
1.2. Údaje o vývozci	5
2. Údaje o projektu	6
2.1. Základní charakteristika projektu	6
3. Údaje o vlivech projektu na životní prostředí	9
3.1. Vlivy na ovzduší	9
3.2. Vlivy na ostatní složky životního prostředí	10
4. Závěrečné hodnocení vlivů projektu na životní prostředí	12
5. Přehled výchozích materiálů a podkladů	13

## 1. Úvodní údaje

---

### 1.1. Všeobecné údaje, východiska pro zpracování autorizovaného posudku

Předmětem záměru je vývozní projekt

"New MI.DA project for 350 000 tons per year of rebars  
within the north industrial area of the city Ashdod in Israel"

společnosti DANIELI CZECH ENGINEERING a.s.

Základní údaje o projektu jsou následující:

- Uchazečem/žadatelem o pojištění je společnost Česká spořitelna, a.s., IČ: 45244782, sídlo: Praha 4, Olbrachtova 1929/62, PSČ 140 00.
- Vývozcem z České republiky je společnost DANIELI CZECH ENGINEERING a.s., IČ: 29055199, sídlo: Praha 2 - Nové Město, Lazarská 13/8, PSČ 120 00.
- Cílovou zemí vývozu je Stát Izrael.
- Předmětem vývozního projektu je výstavba linky pro výrobu betonářské oceli. Linka sestává ze zařízení pro manipulaci se vstupním materiálem (bude využito stávající zařízení), tavení (bude využito stávající zařízení), kontinuálního lítí (předmět vývozního projektu), válcovací tratě pro betonářské profily (předmět vývozního projektu) a manipulaci s výrobky.
- Linka nahradí dvě stávající nevyhovující linky, které budou vyřazeny z provozu.
- Kapacita projektu je do 350 000 tun betonářské oceli za rok.
- Nejedná se o prvovýrobu železa/oceli (za použití vysokých pecí/přímé redukce), ale o zpracování železného/ocelového materiálu, nakupovaného na trhu (železného šrotu).

K zařazení projektu jsou uvedeny následující údaje:

- Projekt není zařazen na seznamu citlivých odvětví, vyjmenovaných v Doporučení Rady OECD ke společným přístupům k podpoře vývozu a životnímu prostředí (Recommendation of the Council on Common Approaches for Officially Supported Export Credits and Environmental and Social Due Diligence (The "Common Approaches"), Annex I, OECD, 28-Jun-2012).
- Lokalita umístění projektu ani její okolí nejsou zařazeny na seznamu citlivých oblastí dle téhož dokumentu.
- Z uvedených důvodů nelze předpokládat značné negativní vlivy projektu na životní a sociální prostředí, vlivy nepřesahují území, na kterém je projekt umístěn. Projekt proto není zařazen do kategorie A.
- Projekt může mít méně výrazný vliv než u kategorie A, místně ohraničený nebo ne neodstranitelný. **Projekt je proto zařazen do kategorie B.**
- Kategorie C, u kterého je vliv minimální nebo žádný, není pro projekt relevantní.

Pro záměry kategorie B je, ve smyslu výše uvedeného Doporučení Rady OECD, vyžadováno posouzení vlivů na životní prostředí a sociálních vlivů v rozsahu odpovídajícím možným vlivům záměru.

Relevantní možné vlivy záměru odpovídají charakteristickým vlivům na ovzduší v oblasti zpracování železných kovů. Tento posudek proto porovnává parametry projektu s odpovídajícími požadavky země vývozu (Česká republika resp. Evropská unie), požadavky Světové banky (IFC's Policy and Performance Standards) a požadavky BREF pro oblast zpracování železných kovů (Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry).

## 1.2. Údaje o vývozci

Obchodní firma:	DANIELI CZECH ENGINEERING a.s.
IČ:	29055199
Sídlo:	Praha 2 - Nové Město, Lazarská 13/8, PSČ 120 00
Oprávněný zástupce vývozce:	Ing. Ladislav Řeřicha DANIELI CZECH ENGINEERING a.s. Lazarská 13/8 120 00 Praha 2 - Nové Město

## 2. Údaje o projektu

### 2.1. Základní charakteristika projektu

#### Název záměru

New MI.DA project for 350 000 tons per year of rebars within the north industrial area of the city Ashdod in Israel

#### Kapacita (rozsah) projektu

Základní kapacitní údaje projektu jsou následující:

instalovaná výrobní kapacita: 350 000 tun betonářských profilů za rok

#### Umístění projektu

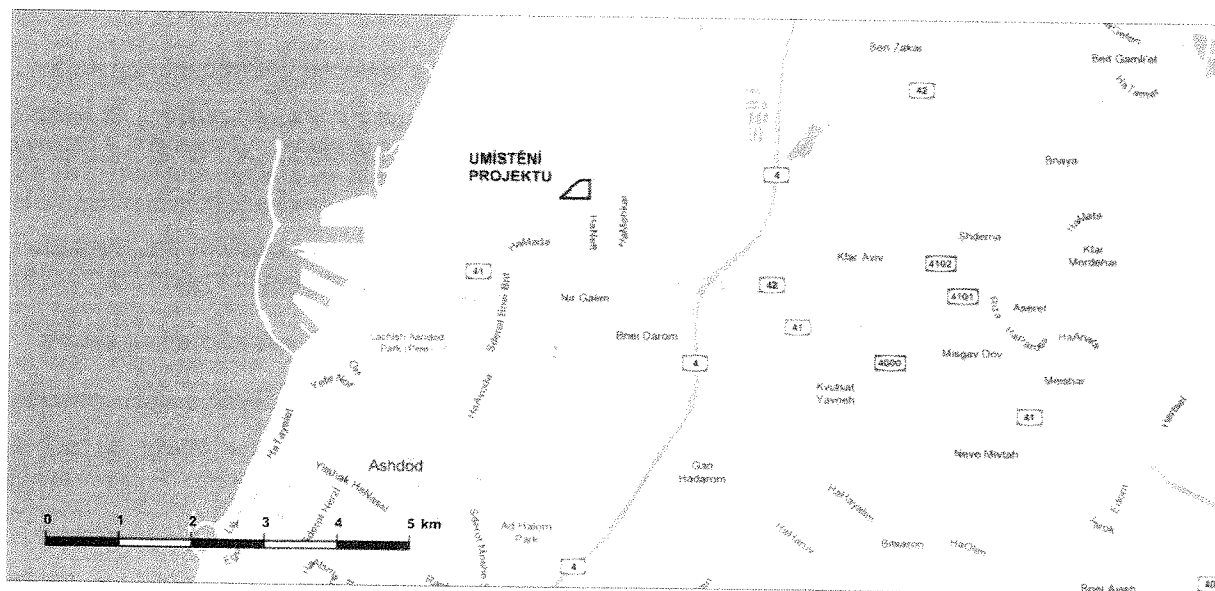
Projekt je umístěn následovně:

stát: Stát Izrael  
oblast: Jižní distrikt  
obec: město Ashdod (Ašdod)

Projekt je umístěn v severní průmyslové zóně města Ashdod. Vzdálenost záměru k nejbližší obytné zóně je více než 1,5 km.

Umístění projektu je zřejmé z následujících obrázků.

Obr.: Přehledná situace umístění projektu (M 1 : 100 000)



Obr.: Situace umístění projektu (M 1 : 10 000)



#### *Charakter projektu*

Modernizace.

#### *Možnost kumulace s jinými projekty*

Provoz výroby betonářské oceli je v území dlouhodobě zaveden. Projekt představuje jeho modernizaci, nedochází tedy k další kumulaci vlivů. Stejně tak využití území průmyslové zóny nezpůsobuje významnou kumulaci vlivů na obyvatelstvo nebo životní prostředí.

#### *Zdůvodnění potřeby projektu a jeho umístění*

Projekt je umístěn na území severní průmyslové zóny města Ashdod. Do tohoto území jsou situovány výrobní a jiné aktivity v souladu s územně plánovací dokumentací. Projekt odpovídá charakteru této zóny. Ve své podstatě nahrazuje stávající technologii v území dlouhodobě provozovanou, a to za vyšších environmentálních standardů.

Požadavek na realizaci projektu vychází z potřeby obměny stávajícího překonaného a nevyhovujícího zařízení za nové, odpovídající tržním nárokům a soudobým environmentálním standardům.

#### *Popis technického a technologického řešení projektu*

##### *Základní údaje o projektu*

Jedná se o výstavbu/modernizaci linky pro výrobu betonářské oceli. Linka sestává ze zařízení pro manipulaci se vstupním materiálem (bude využito stávající zařízení), tavení (bude využito stávající zařízení), kontinuálního lití (předmět vývozního projektu), válcovací tratě pro betonářské profily (předmět vývozního projektu) a manipulaci s výrobky.

Nejde o prvovýrobu železa/oceli (za použití vysokých pecí/přímé redukce), ale o zpracování železného/ocelového materiálu, nakupovaného na trhu (železného šrotu).

##### *Technické a technologické řešení projektu*

Linka MI.DA (Minimill Danieli) je moderním zařízením pro výrobu betonářské oceli, kombinující vyspělou technologii, kompaktní design a nízké investiční náklady, umožňující nízké transformační náklady na modernizaci stávajících zařízení při velmi nízkém dopadu na životní prostředí.



Základní charakteristiky konceptu MI.DA jsou následující:

- MI.DA využívá regionální dostupnost suroviny (železného resp. ocelového materiálu - šrotu) a odbytiště pro výrobky (betonářské výztuže).
- MI.DA je navržen v ultra-kompaktním designu. Vzhledem k vyloučení pece pro znovuohřev meziprojektu (předvalků) je zařízení velmi kompaktní, jeho environmentální stopa je menší než 40% běžného zařízení srovnatelné kapacity, s nižšími investičními i provozními náklady.
- V důsledku kontinuálního licího a válcovacího procesu je doba produkce (od vstupního materiálu po výrobek) menší než 2 hodiny. Je vyloučeno skladování meziprojektu (předvalků), což umožňuje nižší náklady a velmi významně eliminuje vlivy na životní prostředí.
- MI.DA umožňuje prakticky celý den nepřetržitě produkce. Válcování daného profilu je možné po dobu cca 23 hodin, zbývající hodina je vyhrazena pro kontrolu zařízení a úpravy pro případnou změnu profilu výsledného produktu.
- V důsledku kontinuálního lití a válcování je materiál (ocel) přítomen ve všech fázích procesu (vstup - tavenina - lití - válcování). Celkové zpracovávané množství tak reprezentuje prut o délce až 8000 m a průřezu 140x140 mm (přibližně 1200 tun). To vede k úspoře energie cca 75 % nebo více v porovnání s tradiční válcovací tratí s ohřevem předvalků.
- Dokončovací linka zajišťuje na trhu nejlepší kvalitu svazků betonářské oceli. Svazky jsou bez smotků a perfektně zařezané na délku. Po rozvázání se svazky velmi snadno rozpadnou na jednotlivé pruty, což je oceňováno dalšími zpracovateli, kterým tato vlastnost umožňuje vyšší produktivitu práce. Systém přitom umožňuje vyrábět svazky různé délky bez přerušení kontinuálního lití a válcování.
- Rychlý průběh výstavby. Ultrakompaktní design snižuje čas, potřebný k instalaci. Čas spuštění je rychlejší stejně tak, jako doba návratnosti.
- Nižší transformační náklady v důsledku:
  - nižších nákladů na pracovní sílu, zařízení je obsluhováno nižším počtem dělníků,
  - nižších nákladů na zemní plyn v důsledku vyloučení pecí pro znovuohřev (více než 75 % úspora vychází ze srovnání tepla potřebného pro znovuohřev chladných předvalků ve srovnání s temperováním materiálu vstupujícího do válcovací tratě),
  - vyšší výtěžnost v důsledku kontinuálního licího a válcovacího procesu a lepšího řízení konečného profilu vývalku (ztráta je eliminována z cca 5,5 % na 1,5 %),
  - nižší náklady na spotřební materiál v důsledku použití kontinuálního procesu,
  - nižší výrobní náklady v důsledku použití zušlechťovacího procesu, což vylučuje potřebu drahých slitin jako FeV a významně omezuje potřebu jiných slitin,
  - nižší náklady na skladování v důsledku vyloučení skladování předvalků a omezení skladování svazků prutů,
  - nižší náklady na dopravu v důsledku zaměření na regionální trh vstupního materiálu i výrobků,
  - projekt zahrnuje pouze novou kontinuální licí a válcovací linku, budou využita stávající zařízení pro nakládání se šrotem (po přemístění) a tavení. Stávající tavení (elektrická oblouková pec a licí pec) budou obsluhovat nové zařízení MI.DA, licí pánev bude dodávat ocel pro novou kontinuální linku.

*Předpokládaný termín zahájení realizace záměru a jeho dokončení*

Předpokládané termíny jsou následující:

zahájení dodávek:	cca 14 měsíců od vstoupení smlouvy v platnost
ukončení dodávek:	cca 18 měsíců od vstoupení smlouvy v platnost
zahájení výroby:	cca 27 měsíců od vstoupení smlouvy v platnost

Smlouva mezi vývozcem a odběratelem byla podepsána dne 28. února 2013.

### 3. Údaje o vlivech projektu na životní prostředí

Projekt je zařazen do kategorie B, pro které je vyžadováno posouzení vlivů na životní prostředí v rozsahu odpovídajícím jeho možným vlivům.

Projekt je umístěn v průmyslové zóně, určené a připravené pro umístění výrobních zařízení. Provoz výroby betonářské oceli je zde dlouhodobě zaveden, záměr představuje jeho modernizaci. Pro záměr není v zemi cílového určení provedeno hodnocení vlivů na životní prostředí (EIA). Důvodem je, že stávající zařízení je provozováno v souladu s veškerými nezbytnými povoleními a splňuje environmentální legislativu. Projekt nemá další dodatečné nepříznivé vlivy, naopak environmentální zátěž území snižuje.

Rozhodující vlivy záměru se projevují v oblasti vlivů na ovzduší. V této oblasti je provedeno srovnání parametrů projektu s požadavky legislativy země vývozu (Česká republika resp. Evropská unie), požadavky Světové banky (IFC's Policy and Performance Standards) a dále s parametry nejlepších dostupných technologií (BAT) v oblasti průmyslu zpracování železných kovů (BREF - Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry).

Dále jsou obecněji komentovány vlivy na ostatní složky životního prostředí.

Zdrojem údajů jsou údaje dodavatele zařízení, dále uvedené údaje představují jejich autorizaci.

#### 3.1. Ovzduší

V rámci modernizace linky se v procesu lití uvažuje s instalací nových přehříváčů mezipánve, které nahradí stávající zařízení přehřívání. Palivem pro nově navrhované přehříváče bude zemní plyn, přičemž se uvažuje s použitím nízkoemisních (low NO<sub>x</sub>) plynových hořáků. Předpokládané emise NO<sub>x</sub> se pohybují pod úrovní 100 mg/Nm<sup>3</sup>.

Z výjimečného procesu (pouze v případě předcházející poruchy válcovací tratě) přehřívání předválek (taktéž s využitím spalování zemního plynu) jsou uvažovány emise na úrovních do 200 mg/Nm<sup>3</sup> pro NO<sub>x</sub> a do 50 mg/Nm<sup>3</sup> pro CO. Emise SO<sub>x</sub> budou zcela nevýznamné.

Emisní parametry projektu jsou porovnány s těmito standardy:

- standardy země vývozu, tj. České republiky (resp. standardy Evropské unie),
- standardy International Finance Corporation (IFC), World Bank Group,
- standardy Reference Document on Best Available Techniques.

##### 3.1.1. Standardy země vývozu

Dle bodu 3.4.1., části II. přílohy č. 8, nařízení vlády č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší (válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování) platí pro řešenou technologii následující limity plyných škodlivin:

Tab.: Emisní limity dle nařízení vlády č. 415/2012 Sb.

Emisní limity [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky A <sup>2)</sup>
SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	
500    400 <sup>1)</sup>	400	800	

<sup>1)</sup> Platí od 1. ledna 2016

<sup>2)</sup> Vztažnými podmínkami A se rozumí koncentrace příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

Projekt tedy splňuje požadavky legislativy země vývozu (České republiky). Vzhledem k faktu, že povinnosti v oblasti ochrany ovzduší vychází z předpisů Evropské unie, posuzovaná technologie zároveň splňuje požadavky na ochranu ovzduší dle směrnic EU.

### 3.1.2. Standardy IFC

Dle IFC Environmental, Health, and Safety (EHS) Guidelines (2007), kapitola 1.1 Air Emissions and Ambient Air Quality, tabulka 1.1.2, platí pro malé spalovací zdroje (3 až 50 MW tepelného výkonu) na zemní plyn emisní limit 320 mg/Nm<sup>3</sup> pro NO<sub>x</sub>. Ostatní škodliviny nejsou touto směrnici regulovány.

I v případě standardů IFC je možné charakterizovat posuzovanou technologii za spolehlivě podlimitní.

### 3.1.3. Standardy BREF

Dle relevantního BREF - Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování železných kovů (Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry, 2001) se jedná o válcování dlouhých výrobků z kontinuálně odlitých polotovarů (válcování za tepla). Příslušné indikátory BAT jsou uvedeny následující:

Tab.: Indikátory BAT pro pece na tepelné zpracování

Druhá generace hořáků o nízkých NO <sub>x</sub>	NO <sub>x</sub> 250 - 400 mg/Nm <sup>3</sup> (3 % O <sub>2</sub> ) bez předehřevu vzduchu, uváděné potenciální omezení NO <sub>x</sub> okolo 65 % ve srovnání s konvenčními hořáky
Pečlivý výběr paliva a zavedení automatizace / regulace pece při optimalizaci podmínek spalování	Úrovně SO <sub>2</sub> do 100 mg/Nm <sup>3</sup> pro zemní plyn

Předpokládané emise posuzované technologie budou dosahovat významně lepších parametrů než představují standardy BREF, posuzovaný záměr modernizace tedy bude spolehlivě splňovat parametry nejlepších dostupných technik.

## 3.2. Ostatní složky životního prostředí

### 3.2.1. Půda

Projekt vyžaduje zábor cca 7500 m<sup>2</sup>. Jde o plochu, která je již v současné době zabrána objekty a zpevněnými plochami (asfalt, beton) stávajícího provozu.

Lokalita se nachází v průmyslové zóně, není chráněna jako zemědělský půdní fond. Negativní vlivy na půdu nevznikají.

### 3.2.2. Povrchová a podzemní voda

Projekt je vybaven uzavřeným chladicím okruhem. Spotřeba vody pro doplňování chladicího okruhu (ztráta odparem) činí cca 30 m<sup>3</sup>/h, zdrojem vody je městský vodovodní řad, zásobující průmyslovou zónu. Odpadní voda (odluhy chladicího okruhu) činí cca 15 m<sup>3</sup>/h. Část této vody bude použita pro skrápění strusky, přebytek bude vypouštěn do městské kanalizační sítě. Nakládání s vodami odpovídá stávajícímu stavu, provozovanému v souladu s příslušnými povoleními a limity. Negativní vlivy na povrchovou a podzemní vodu nevznikají.

### 3.2.3. Odpady

Při provozu záměru budou produkovány tyto skupiny odpadů:

- struska z lícího procesu v množství cca 500 kg/h (odpovídá stávajícímu provozu) - je zpracovávána společně se struskou z provozu elektrické tavicí pece, získaná ocel z tohoto procesu je použita jako vstupní materiál (znovu tavěna),
- usazeniny (okuje) z lícího a válcovacího procesu v množství cca 7000 kg/den (méně než za stávajícího provozu) - jsou shromažďovány v úložišti a recyklovány do tavicího procesu (s ohledem na cca 97 % obsahu oxidů železa),

- ocelové odřezky z licího a válcovacího procesu v množství cca 2,5 t/den (při plné kapacitě provozu) - jsou použity jako vstupní materiál (znovu taveny),
- kal z úpravní vody v množství cca 2,4 t/den (s obsahem vody méně než 25 %) - je předáván ke zneškodnění,
- olej zachycený při úpravě vody v množství menším než 50 kg/den - je předáván ke zneškodnění.

Problematika odpadového hospodářství odpovídá stávajícímu provozu, řešenému v souladu s příslušnými povoleními. Negativní vlivy v důsledku nakládání s odpady nevznikají.

#### 3.2.4. Hluk

Součástí projektu jsou stacionární zdroje hluku o akustickém tlaku v rozmezí do  $L_{pA,1m} = 85$  až 95 dB (nejhluchnější zdroje) a dále účelové komunikace v areálu provozovny. Významné zdroje jsou uzavřeny v příslušných místnostech (hydraulické a mazací jednotky) resp. kapotovány, v pracovním prostředí jsou dodrženy příslušné hygienické limity.

Projekt se nachází v průmyslové zóně, hlukové vlivy jsou zde nerelevantní. Vzdálenost areálu projektu k nejbližšímu resp. nejvíce dotčenému chráněnému venkovnímu prostoru (obytné zástavbě) je větší než 1,5 km, jakékoli akusticky významné hlukové vlivy nemohou nastat. Příspěvek záměru k hlukové situaci v chráněném prostoru splňuje všechny aplikovatelné hlukové limity (tj. bude významně nižší než  $L_{Aeq,T} = 50/40$  dB den/noc).

Negativní vlivy hluku nevznikají, vzhledem ke spolehlivému dodržení limitů nejsou vyžadována dodatečná opatření.

#### 3.2.5. Ostatní

Dopravní intenzity obslužné dopravy budou odpovídat stávajícímu stavu, nevznikají dodatečné nároky.

Rozměry nových objektů a zařízení odpovídají stávajícím, nevznikají dodatečné vizuální vlivy.

#### 4. Závěrečné hodnocení vlivů projektu na životní prostředí

---

Předmětem záměru (vývozního projektu)

"New MI.DA project for 350 000 tons per year of rebars  
within the north industrial area of the city Ashdod in Israel"

je modernizace linky pro výrobu betonářské oceli. Linka sestává ze zařízení pro manipulaci se vstupním materiálem (bude využito stávající zařízení), tavení (bude využito stávající zařízení), kontinuálního lití (předmět vývozního projektu), válcovací tratě pro betonářské profily (předmět vývozního projektu) a manipulaci s výrobky. Celková výrobní kapacita je do 350 000 tun betonářské oceli za rok.

Požadavek na realizaci projektu vychází z potřeby obměny stávajícího překonaného a nevyhovujícího zařízení za nové, odpovídající tržním nárokům a soudobým environmentálním standardům.

Projekt je umístěn v severní průmyslové zóně města Ashdod. Vzdálenost záměru k nejbližší obytné zóně je více než 1,5 km. Provoz výroby betonářské oceli je v území dlouhodobě zaveden. Projekt představuje jeho modernizaci, nedochází tedy k další kumulaci vlivů. Stejně tak využití území průmyslové zóny nezpůsobuje významnou kumulaci vlivů na obyvatelstvo nebo životní prostředí.

Záměr (vývozní projekt) nemá značné negativní vlivy na životní prostředí. Vlivy nepřesahují území, na kterém je projekt umístěn, ani není projekt zařazen v seznamu citlivých odvětví a/nebo oblastí. Z tohoto důvodu není projekt zařazen do kategorie A. Projekt může mít méně výrazný vliv než u kategorie A, místně ohraničený nebo ne neodstranitelný. Je proto zařazen do kategorie B. Pro tuto kategorii je vyžadováno posouzení vlivů na životní prostředí v rozsahu odpovídajícím možným vlivům záměru.

Závěry posouzení jsou následující:

Umístění i technologie záměru představují dobrý ekologický standard. Projekt není umístován do prostoru zvláštní ochrany, očekávané vlivy na rozhodující okruhy životního prostředí (vlivy na ovzduší) jsou akceptovatelné a v souladu s příslušnými zákonnými požadavky. Vlivy na ostatní složky životního prostředí jsou nevýznamné. Standardy, použité pro hodnocení projektu, odpovídají standardům země vývozu (Česká republika), standardům Evropské unie i standardům Světové banky. Technologie projektu zároveň splňuje požadavky nejlepší dostupné technologie v oblasti zpracování železných kovů.

Vzhledem k spolehlivému dodržení platných limitů nejsou vyžadována dodatečná opatření.

## 5. Přehled výchozích materiálů a podkladů

---

[1] New MI.DA.® project for 350,000 Tons per Year of rebars within the north industrial area of the city of Ashdod in Israel. Questionnaire for environmental review of the export project. Danieli Czech Engineering a.s., 15th March 2013.

KONEC DOKUMENTU

Datum zpracování, seznam zpracovatelů a podpis autorizovaného zpracovatele jsou uvedeny na úvodních stranách.